

Informationen zur Ausbildung



artec INDUSTRIAL SERVICE GROUP

„Lehre bildet Geister, doch Übung macht den Meister!“

Dieses deutsche Sprichwort ist die Philosophie der Ausbildung in unserem Unternehmen und die Grundlage für unser Ausbildungskonzept.

Die Ausbildung von jungen Talenten zu Profis in ihrem Beruf ist das Fundament für eine erfolgreiche und sichere Zukunft unseres Unternehmens und unserer Mitarbeiter.

Die Strategie unserer Ausbildung hat zum Ziel, die Auszubildenden nicht nur auf die Prüfung, sondern vor allem auf das Berufsleben als Facharbeiter vorzubereiten. Durch den engen Bezug zur Praxis heben wir uns deutlich von den großen Industriebetrieben in der Metropolregion Nürnberg ab.

Vom ersten Tag an sind unsere Azubis fester Teil unseres Teams und arbeiten an echten Aufträgen, Projekten, Prozessen und Geschäftsvorgängen mit. Schon früh lernen sie, Verantwortung zu übernehmen und haben die Möglichkeit, sich mit Ideen und Vorschlägen einzubringen.

Die Erfolge der letzten Jahre bestätigen es: Unsere Azubis haben die Nase vorne!

Wir würden uns freuen, DICH für unsere Ausbildung, für unsere Berufe und für unser „electric universe“ begeistern zu können.

Vielleicht bist DU der nächste Profi in unserem Team!



artec Industrial Service Group – Das Unternehmen stellt sich vor:



Die artec Industrial Service Group versteht sich als leistungsstarker Lieferant für elektrische und elektromechanische Produkte und damit verbundene Dienstleistungen.

In unserer Branche sind wir eines der modernsten, leistungsfähigsten und führenden Unternehmen im deutschsprachigen Raum. Mit einer sehr hohen Reinvestitions-Quote in neueste Technologien, Ergonomie und Automatisierungstechnik sichern wir auch im globalen Wettbewerb eine führende Position unserer Firmengruppe.

Unser Leistungsspektrum beginnt bei Konstruktion, Planung und Entwicklungs-Support und reicht bis zu Montage- und Installationsdienstleistungen vor Ort.

Unsere Zielmärkte sind Energietechnik und Netzausbau, Medizintechnik, Automatisierungstechnik und Steuerungsbau, Maschinenbau sowie Herstellung von elektronischen Baugruppen. Dabei beliefern wir in erster Linie mittelständische Kunden mit Bedarfen in kleineren und mittleren Serien.

Einsatzbereiche unserer Produkte:

- Röntgen-Apparate
- Dialyse-Maschinen
- Maschinenbau
- Automatische Lagersysteme
- Industrie-Steuerungen
- Automobil-Produktionsanlagen
- Stift-Produktionsanlagen
- Personenaufzüge
- Stromspeicher
- Kohlekraftwerke
- Kernkraftwerke
- Gasturbinen
- E-Mobilität
- Smart-Grid /Stromnetze
- Kommunalfahrzeuge
- Mess- und Regeltechnik
- Antriebstechnik
- Lebensmittel-Verarbeitung

Produkte & Leistungen von artec: Individuell – Zuverlässig - Hochwertig

Kabelkonfektionen:



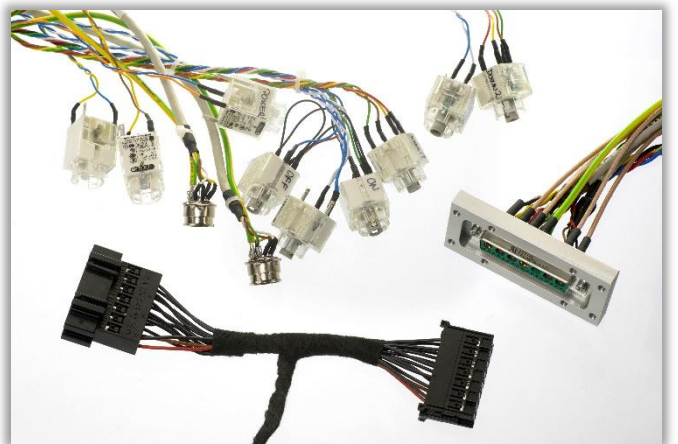
Konfektionierte Einzeladern



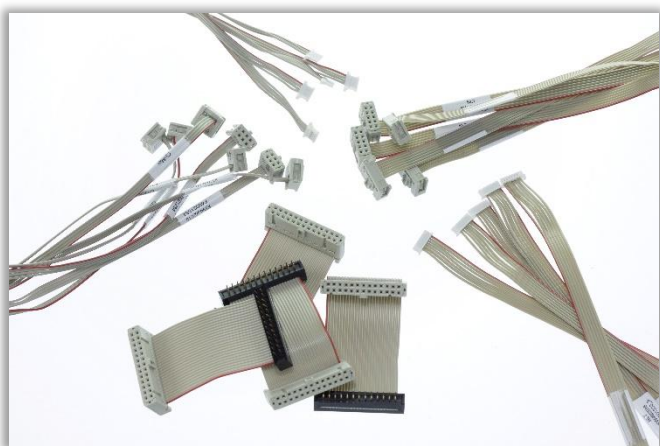
Steuerleitungen / Datenleitungen



Motorleitungen / Hybridleitungen



Kabelbäume



Flachbandkabel



Koaxialkabel / Antennenkabel

Gehäusesysteme und Baugruppen:



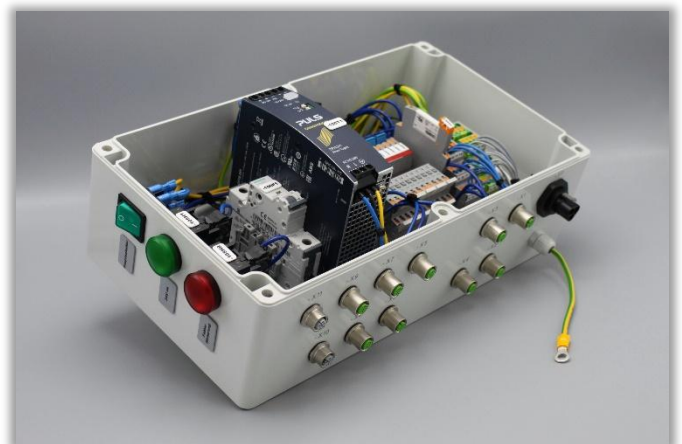
Klemmboxen



Steuergehäuse / Bediengeräte



Geräte und Systeme



Stromversorgungen



Lasergravur



Individuelle Gehäusebearbeitungen

Schaltschränke und Schaltanlagen:



Industrielle Datenübertragung



Motorsteuerung



Smart-Grid / Regelsysteme



Mess- und Analysensysteme



Baumaschinen



Kraftwerkstechnik / Großanlagen

Ausbildungskonzept:

Grundsätzliches:

Die Ausbildung in unserem Unternehmen ist praxisnah und zukunftsorientiert. Das Ziel ist immer die Übernahme der Azubis in ein festes, unbefristetes Arbeitsverhältnis.

Unsere Auszubildenden übernehmen ausschließlich Tätigkeiten, die der Ausbildungsrahmenplan der jeweiligen Berufe vorsieht. Ausbildungsfremde Aufgaben werden nur in Ausnahmefällen und mit Einverständnis der Auszubildenden übertragen.

Auswahl / Kriterien:

Bei der Auswahl unserer Azubis liegt der Fokus auf der individuellen Eignung für den gewünschten Beruf. Wir achten auf: Persönlichkeit, Leistungs- und Lernbereitschaft, ein gutes Sozialverhalten und die kognitiven Fähigkeiten (Auffassungsgabe, Eloquenz, logisches Denken) um die Anforderungen im jeweiligen Beruf erfüllen zu können. Die schulische Vorbildung und Zeugnisnoten sind für unsere Wahl nur ein Anhaltspunkt und keinesfalls entscheidend.

Es ist uns wichtig, potenzielle Interessenten im Zuge eines mehrtätigen Praktikums kennen zu lernen. Es muss für beide Seiten klar sein, dass Beruf, Ausbildungsbetrieb und Azubi zusammenpassen.

Qualifizierungschancengesetz / Umschulung:

Unser Ausbildungsangebot richtet sich neben jungen Schulabgängern auch an ältere Arbeitnehmer, an motivierte Leute mit geringer Qualifikation und Menschen ohne Berufsabschluss.

Ablauf und Lernort:

- Kaufmann*frau für Groß- und Außenhandelsmanagement:
Während der Ausbildung durchläuft der Azubi alle Abteilungen, die für den Beruf relevant sind: Einkauf, Verkauf, Lager, Produktion, Buchhaltung/Administration
- Elektroniker*in für Betriebstechnik:
Hauptsächlicher Ausbildungsort: Schaltschrankbau und Prüffeld am Standort Markt Erlbach. Im späteren Verlauf lernen die Auszubildenden auch den Einsatz vor Ort (i.d.R. Tageseinsätze) kennen.
Lehrwerkstatt: 1 Tag/Woche um den Lernstoff der Berufsschule zu vertiefen.
Dort werden auch Inhalte vermittelt, die über die Möglichkeiten der Schule hinausgehen. Ebenso findet dort die Prüfungsvorbereitung statt.
- Maschinen- und Anlagenführer*in:
Die Auszubildenden durchlaufen alle produktbezogenen Abteilungen unseres Unternehmens mit dem Schwerpunkt auf Zuschnitt und Verarbeitung von Kabeln u. Leitungen sowie der Zerspanung von Kunststoffen und Metallen am Standort in Markt Erlbach. Darüber hinaus erfolgen mechanische Grundausbildung und Prüfungsvorbereitung bei einem externen Partner.

Elektroniker*in für Betriebstechnik:

Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre

Berufsschule:

Blockunterricht

1. Ausbildungsjahr: Martin-Segitz-Berufsschule Fürth

2.– 4. Ausbildungsjahr: Berufsschule Erlangen

Wichtige Anforderungen / Voraussetzungen:

- Mathematik: Trigonometrie (Sinus, Cosinus, Tangens), Pythagoras
- Physik: Verständnis für Einheiten, Größen, Naturgesetze
- Allgemein: Fähigkeit zum abstrakten Denken
- Allgemein: Fähigkeit zum analytischen und logischen Denken
- Allgemein: Handwerkliches Geschick

Prüfung:

- Abschlussprüfung Teil 1 (nach ca. 2 Jahren): 40% Gewichtung
Schriftliche Prüfung: Theorie
Praktische Prüfung: Prüfungsstück aufbauen / Inbetriebnahme / Messen
- Abschlussprüfung Teil 2: 60% Gewichtung
Schriftliche Prüfung: Theorie
Praktische Prüfung: Betrieblicher Auftrag + Fachgespräch

Wichtigste Ausbildungsinhalte:

- Betriebliche und technische Kommunikation
 - Technische Zeichnungen erstellen
 - Technische Regelwerke auswerten
 - Daten und Sachverhalte präsentieren
 - Schaltungsunterlagen auswerten
 - Skizzen anfertigen
- Montieren und Anschließen elektrischer Betriebsmittel
 - Baugruppen demontieren und montieren
 - Leitungen auswählen und verbinden
 - Leitungswege festlegen
 - Teile durch mechanische Bearbeitung anpassen
 - Elektrische Betriebsmittel auswählen, montieren
 - Elektrotechnische Regeln beachten

- Messen und Analysieren von elektrischen Funktionen u. Systemen
 - Messverfahren und Messgeräte auswählen
 - Elektrische Größen messen, bewerten, berechnen
 - Systematische Fehlersuche durchführen
 - Steuerungen auf Funktion prüfen
 - Steuerschaltungen analysieren

- Konfigurieren und Programmieren von Steuerungen
 - Anwendungssoftware installieren
 - Programmabläufe anpassen
 - Hardware anpassen und in Betrieb nehmen
 - Schnittstellen und Bussysteme anpassen

- Beurteilen der Sicherheit von elektrischen Anlagen u. Betriebsmitteln
 - Funktion von Schutzleitern prüfen und beurteilen
 - Isolationswiderstände messen und beurteilen
 - Fehlerstromschutzeinrichtungen beurteilen
 - Elektrische Gefahren beurteilen
 - Brandschutzbestimmungen beurteilen

- Installieren und Inbetriebnehmen von elektrischen Anlagen
 - Gehäuse und Einschübe zusammenbauen
 - Schaltgeräte einbauen, verdrahten, kennzeichnen
 - Erdung und Potentialausgleich herstellen
 - Stromkreise in Betrieb nehmen
 - Antriebssysteme parametrieren
 - Schutzeinrichtungen anbringen

- Instandhalten von Anlagen und Systemen
 - Systeme inspizieren, Funktionen prüfen
 - Wartungs- und Inspektionsmaßnahmen planen
 - Systemparameter einstellen
 - Bearbeitungsmaschinen warten
 - Instandhaltungsmaßnahmen dokumentieren

- Technische Auftragsanalyse Lösungsentwicklung
 - vorhandene Anlagen beurteilen
 - Anlagenänderungen planen
 - Auftragsunterlagen prüfen und vergleichen
 - Schaltungsunterlagen anpassen

- Digitalisierung der Arbeit Datenschutz u. Informationssicherheit
 - Daten und Dokumente pflegen und sichern
 - Daten eingeben, verarbeiten, übermitteln
 - Vorschriften zum Datenschutz anwenden
 - Unterlagen m. Standardsoftware erstellen
 - Informationen in digitalen Netzen recherchieren

- Planen und Organisieren der Arbeit / Bewerten der Arbeitsergebnisse
 - Arbeitsplatz oder Montagestelle einrichten
 - Erforderliche Werkzeuge ermitteln
 - Aufgaben im Team planen und abstimmen
 - Arbeitsabläufe und Teilaufgaben planen
 - Arbeitsergebnisse kontrollieren und beurteilen
 - Betriebswirtschaftliche Daten erfassen

Kaufmann*frau für Groß- und Außenhandelsmanagement

FR: Großhandel:

Ausbildungsdauer: 3 Jahre Verkürzung bei Abitur oder abgeschl. Ausbildung auf 2 Jahre
Verkürzung bei mittlerem Schulabschluss auf 2,5 Jahre

Berufsschule: 1-2 Tage Unterricht / Woche Berufsschule Bad Windsheim

Wichtige Anforderungen / Voraussetzungen:

- Gute Deutschkenntnisse vor allem auch in Schrift
- Eloquenz, selbstbewusstes Auftreten, Mut
- Kommunikationsfähigkeit (persönlich und telefonisch)
- Zuverlässigkeit

Prüfung:

- Gestreckte Abschlussprüfung (1.Teil Gewichtung: 25% / 2.Teil Gewichtung: 75%)
Der erste Prüfungsteil findet bereits gegen Ende des zweiten Ausbildungsjahres statt

Wichtigste Ausbildungsinhalte:

- Einkauf von Waren und Dienstleistungen
 - Angebote einholen und vergleichen
 - Waren bestellen
 - Bezugsquellen ermitteln
 - Verhandlungen mit Lieferanten führen
- Verkauf kundenorientiert planen und durchführen
 - Anfragen bearbeiten, Preise ermitteln
 - Kalkulationen durchführen
 - Aufträge bearbeiten und bestätigen
 - Angebote erstellen
 - Kundenreklamationen bearbeiten
 - Kunden beraten
- Marketing-Maßnahmen planen, durchführen, kontrollieren u. steuern
 - Informationen zu Zielgruppen beschaffen und bewerten
 - Marktaktivitäten des Unternehmens mit denen von Wettbewerbern vergleichen
 - Verkaufsfördernde Maßnahmen planen
 - Kundenorientiert Handeln, Beziehungen zu Kunden pflegen
- Kaufmännische Steuerung und Kontrolle durchführen
 - Auskünfte über Kunden, Lieferanten und Dienstleister einholen
 - Kennzahlen ermitteln und Analysieren
 - Aus dem Kauf- und Zahlungsverhalten Maßnahmen ableiten
- Warensortiment zusammenstellen und Dienstleistungen anbieten
 - Vorschläge für waren- und kundenbezogene Angebot entwickeln
 - Branchenübliche Fachbegriffe verwenden
 - Informationen über Warensortimente und Dienstleistungen einholen

Maschinen- und Anlagenführer*in

Schwerpunkt: Metall- und Kunststofftechnik:

Ausbildungsdauer: 2 Jahre

Berufsschule: Blockunterricht Berufsschule Neustadt an der Aisch

Wichtige Anforderungen / Voraussetzungen:

- Handwerkliches Geschick und technisches Verständnis
- Sicherer Umgang mit Zahlen, Ziffern und Nummern
- Räumliches Vorstellungsvermögen (Mengen, Volumen, Längen, Dimensionen)
- Gute körperliche Konstitution
- Umsicht und Verantwortungsbewusstsein

Prüfung:

- Zwischenprüfung am Ende des 1. und Abschlussprüfung am Ende des 2. Ausbildungsjahres

Wichtigste Ausbildungsinhalte:

- Planen und Vorbereiten von Arbeitsabläufen
 - Auftragsunterlagen prüfen
 - Werkstoffe auswählen
 - Werkzeuge und Maschinen auswählen
 - Arbeitsplatz einrichten
- Betriebliche und technische Kommunikation
 - Zeichnungen und Arbeitspläne anwenden
 - Skizzen erstellen / Produktionsunterlagen ergänzen
 - Technische Klärungen im Team
 - Vorschriften zur Arbeitssicherheit beachten und anwenden
 - Nutzung des betrieblichen ERP-Systems (EDV)
 - Erstellen von CNC-Programmen
- Werkstoffkunde / Handhabung von Werk- und Betriebsstoffen
 - Werkstoffe identifizieren und unterscheiden
 - Betriebsstoffe nach Anwendungsfall auswählen
 - Betriebsstoffe anwenden zugehörige Betriebsanweisungen beachten
- Fertigungstechniken und Maschinen
 - Anwenden von manuellen Fertigungstechniken
 - Halbautomatische Maschinen einstellen und anwenden
 - Vollautomatische Maschinen programmieren, rüsten und anwenden
- Qualitätssicherung
 - Prüfung der Qualität der Werkstücke
 - Feststellen von Qualitätsabweichungen, Ableiten von Korrekturmaßnahmen
 - Mitwirken an der kontinuierlichen Verbesserung

Kontaktadresse / Bewerbungsadresse:

Per Brief:

artec systems GmbH & Co. KG
Abteilung Personalwesen
Lerchenfeld 11
91459 Markt Erlbach

Per e-mail:

zukunft@artec-systems.de

Bewerbungsunterlagen:

Damit wir uns ein gutes Bild machen können, bitten wir um:
Lebenslauf, letztes und vorletztes Schulzeugnis, Lichtbild

Rückfragen unter:

Tel.: 09106 92491 0



**WIR FREUEN UNS AUF
DEINE BEWERBUNG!**

